

**ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
РОМБИЧЕСКОЙ ФОРМЫ С УГЛОМ 55°,
С ОТВЕРСТИЕМ И СТРУЖКОЛОМАЮЩИМИ
КАНАВКАМИ НА ДВУХ СТОРОНАХ**

Конструкция и размеры

Rhombic throw-away (indexable) carbide cutting inserts
with 55° included angle, with cylindrical holes
and chip-breaking flutes on both faces.
Design and dimensions

**ГОСТ
24257—80**

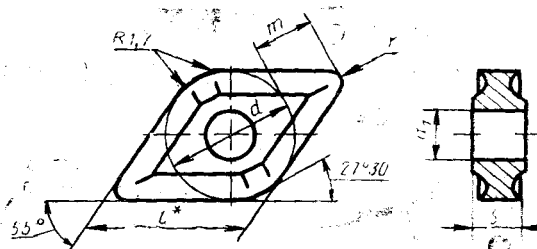
ОКП 19 6000

Дата введения 01.01.82

Требования настоящего стандарта являются обязательными.
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1. (Исключен, Изм. № 1).

2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

Издание официальное



мм

Обозначение пластины класса допуска М			l	d	d ₁	s	r	m
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость						
13125—150408	DNMG-150408		15,5	12,700	5,16	4,76	0,8	6,478
13125—150412	DNMG-150412						1,2	6,015
13125—150604	DNMG-150604						0,4	6,939
13125—150608	DNMG-150608						0,8	6,478
13125—150612	DNMG-150612						1,2	6,015
13125—150616	DNMG-150616						6,35	5,552
13125—190608	DNMG-190608		19,3	15,875	6,35	0,8	8,327	
13125—190612	DNMG-190612					1,2	7,865	
13125—190616	DNMG-190616					1,6	7,402	

* См. приложение 4

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВК6-ОМ длиной режущей кромки $l=15,5$ мм, толщиной $s=4,76$ мм, радиусом $r=0,8$ мм:

196516 0438 150408

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Форма и размеры стружколомающих канавок указаны в приложении 1.

4. Ориентировочная масса пластин указана в приложении 2.

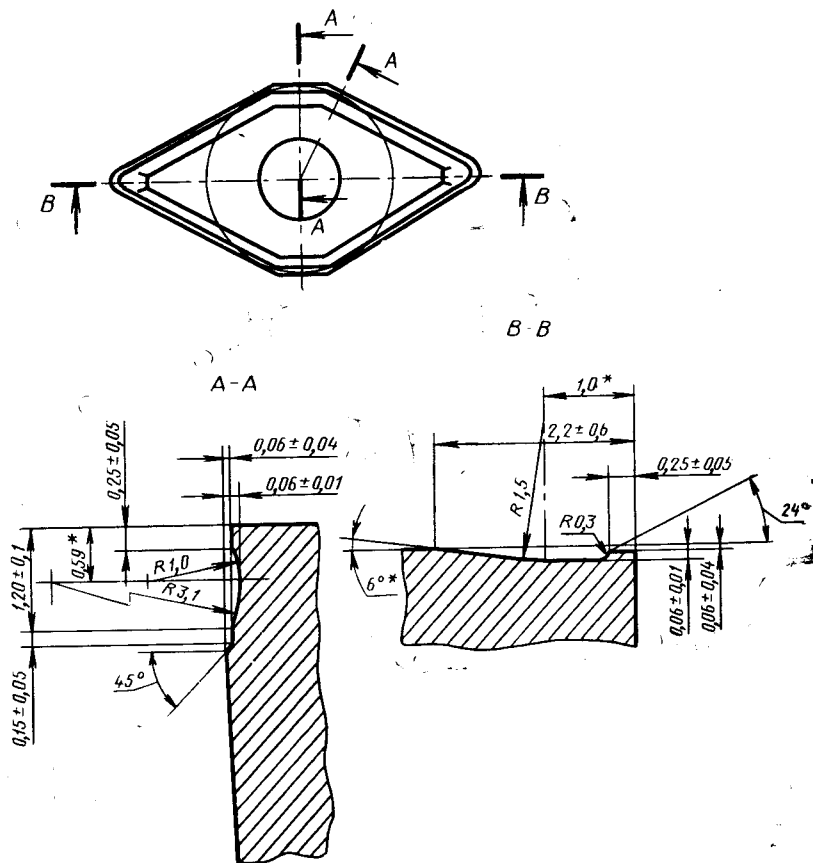
5. Система обозначений пластин — по ГОСТ 19042—80.

6. Технические требования — по ГОСТ 19086—80.

7. Применяемые марки сплавов указаны в приложении 3.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

Форма и размеры стружечных канавок на передней поверхности пластин



* Размеры для справок.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин, г		
	из твердого сплава марок		из твердого сплава с покрытием
	Т15К6	ВК6-ОМ	ВП1255
13125—150408	6,83	8,86	8,20
13125—150412	6,70	8,69	8,05
13125—150608	9,10	11,80	10,90
13125—150612	8,90	11,60	10,68
13125—150616	8,70	11,20	10,44
13125—190608	14,30	18,60	17,15
13125—190616	13,90	18,00	16,70

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Применяемые марки сплавов пластин

Цифровое обозначение пластин	Основное применение	Дополнительное применение	Примечание по специальному заказу
13125—150408 13125—150412	—		№ 2, № 7, № 11
13125—150604 13125—150608	№ 2, № 7, № 11	—	—
13125—150612 13125—150616	№ 7, № 11	№ 2	
13125—190608 13125—190612 13125—190616	—	—	№ 2, № 7, № 11

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Справочное

Применяемость пластин

d	Обозначение	Пластини со стружколомающими канавками на двух сторонах				
		радиус при вершине r_s				
		0,4	0,8	1,2	1,6	2,4
12,7	DNMG 1504	++	++	++	++	+++
	DNMG 1506	+	+	+	+	+++
15,875	DNMG 1906	+++	++	++	++	++

Примечание. + — пластины основного применения, стандартизованные.
 ++ — пластины ограниченного применения, нестандартизованные.
 +++ — пластины, не рекомендуемые для применения.
 Приложения 3, 4. (Введены дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Н. А. Кудря, канд. техн. наук; А. И. Скрипник, канд. техн. наук; О. С. Мальцев, канд. техн. наук; Н. А. Скапа; М. П. Борисова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.80 № 2915
3. В настоящий стандарт введен международный стандарт ИСО 3364—85 «Пластины сменные твердосплавные с радиусами при вершине с цилиндрическим крепежным отверстием. Размеры» в части пластин DNMG
4. Срок проверки — 2000 г., периодичность проверки — 10 лет
5. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 19042—80	5
ГОСТ 19086—80	6

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.90 № 3634
8. Переиздание (апрель 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1984 г., декабре 1990 г. (ИУС 2—85, 4—91).